

STRIP-MASTER EN

PRODUKTOVÁ PREZENTACE



BEDNAR

JOY OF FARMING

www.bednar.com

VÝVOJ PÁSOVÉHO KYPŘIČE

STRIP-MASTER EN

BEDNAR

Strip-tillové technologie postupně nacházejí široké uplatnění při zakládání porostů různých široko řádkových plodin, a to i v obtížných pracovních podmínkách, kde, mimo dalších výhod, pomáhají řešit erozní ohrožení. Proto bylo nutné pracovní vozík, a i rám stroje přepracovat. Nově je tedy jištění pracovního orgánu pomocí hydrauliky a rám stroje umožňuje změnu rozteče pro různé varianty organizace porostů.



PROČ STRIP-TILL?

Pásové zpracování půdy jako půdoochranná technologie

BEDNAR

- ✓ Eliminace vzniku půdní eroze
- ✓ Omezení rizika výparu půdní vláh
- ✓ Snížení větrné eroze
- ✓ Lepší vsakování vody do půdy
- ✓ Snížení počtu přejezdů po poli
- ✓ Ovlivnění výskytu plevelných rostlin
- ✓ Cílená aplikace hnojiva a postřiků v pásech
- ✓



SROVNÁNÍ ZPRACOVÁNÍ PŮDY

Konvenční technologie / pásové zpracování půdy strip-till

BEDNAR



Konvenční zpracování půdy

- dokonalá struktura půdy pro rychlý rozvoj plevelů
- vysoké riziko výparu půdní vláh
- náchylné prostředí k půdní a větrné erozi
- během vytrvalých dešťů neschopnost zadržet vodu na pozemku
- vysoké náklady na zpracování půdy a založení porostů



Pásové zpracování půdy

- plodina v meziřádku vytváří konkurenční prostředí pro plevel
- nízké riziko výparu půdní vláh
- pokryv plodinou v meziřádku eliminuje půdní a větrnou erozi
- plodina v meziřádcích pomáhá zadržet vodu na pozemku
- nízké náklady a snížení počtu přejezdů ve srovnání s konvenční technologií

ZPRACOVANÁ PLOCHA

BEDNAR

Pásové zpracování půdy jako půdoochranná technologie



Pásové zpracování půdy

30 % plochy

zpracováno při meziřádkové vzdálenosti 75 cm

50 % plochy

zpracováno při meziřádkové vzdálenosti 45 cm

STRIP-TILL TECHNOLOGIE

BEDNAR

Vhodná pro zpracování půdy před setím široko-řádkových plodin



kukuřice



cukrová řepa



slunečnice



řepka olejka



**budoucí
trend**



obiloviny

Zpracování pásů probíhá na podzim nebo na jaře před setím daných plodin.

BUDOUCÍ TREND

- + využití technologie STRIP-TILL i pro obiloviny
- + setí na meziřádkovou vzdálenost na 25 centimetrů s následným mechanickým ošetřováním porostů plečkováním



PŘÍKLADY ZPRACOVÁNÍ

Podzimní / jarní zpracování

BEDNAR



Podzimní zpracování (do meziplodiny)

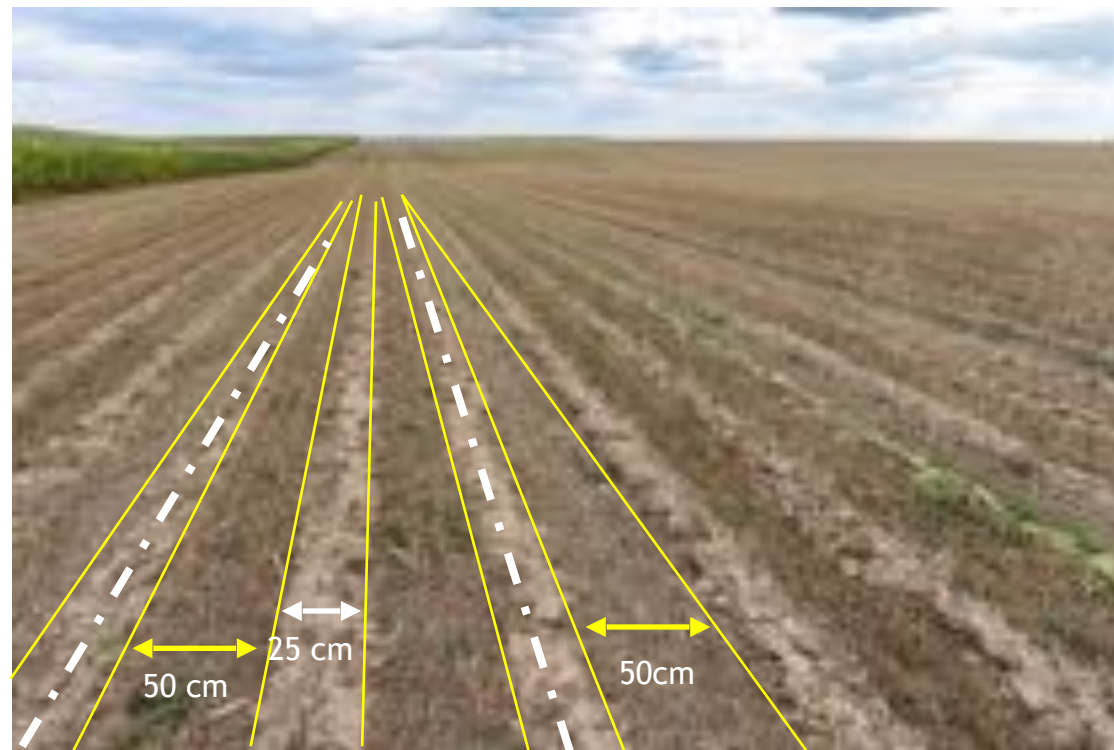


Jarní zpracování (po sklizni žita)

PŘÍKLADY ZPRACOVÁNÍ

ProFarm Blatnice - výsev řepky do dvouřádků

BEDNAR



Strip-till zpracování půdy

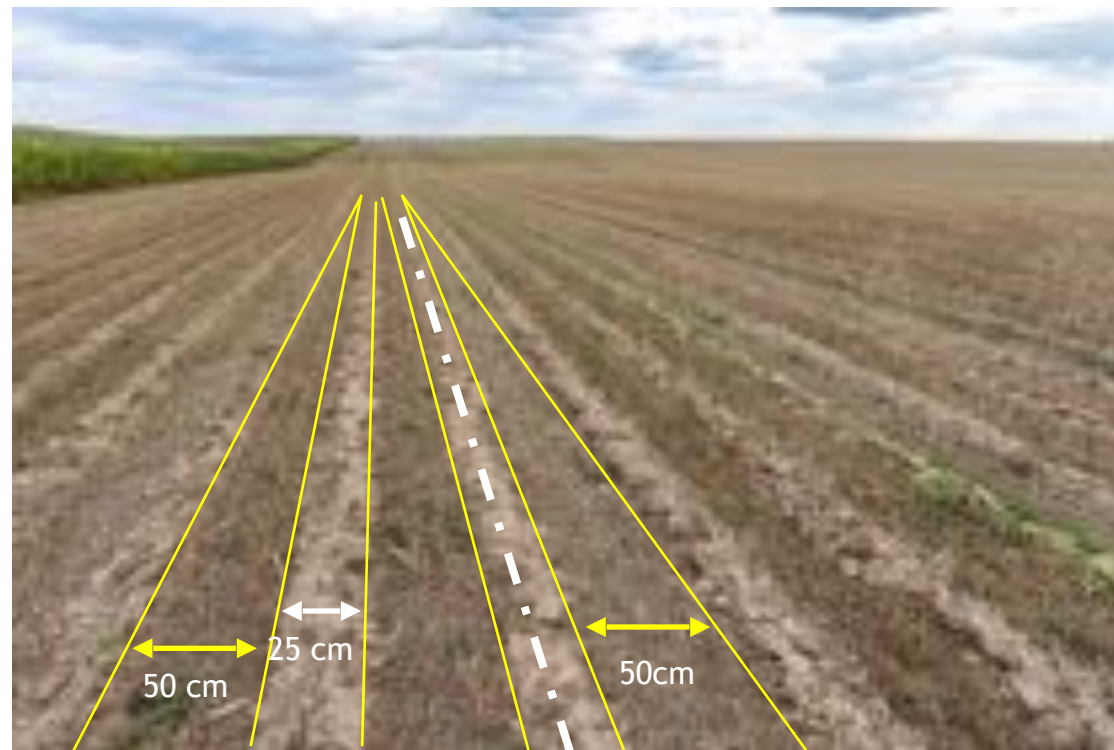
Strip-till zpracování půdy

hloubka zpracování 22 cm
aplikace trojitého superfosfátu 150 kg/ha

PŘÍKLADY ZPRACOVÁNÍ

ProFarm Blatnice - výsev řepky do dvouřádků

BEDNAR



Strip-till zpracování půdy

Strip-till zpracování půdy

hloubka zpracování 22 cm
aplikace trojitého superfosfátu 150 kg/ha

PŘÍKLADY ZPRACOVÁNÍ

ProFarm Blatnice - výsev řepky do dvouřádků

BEDNAR



Založení porostu



Založení porostu

odrůda HogoFogo
výsevek 1,1 VJ + souběžná aplikace NPK + Bor 100 kg/ha

STRIP-MASTER EN



ŘÁDKOVÝ KYPŘIČ

STRIP-MASTER EN je řádkový kypřič, který zpracovává půdu v pásech 80, 75 cm, 70 cm, 50 cm a 45 cm do hloubky až 35 cm.

Meziřádkové vzdálenosti pracovních jednotek jsou jednoduše přenastavitelné.

NOVINKA 2021: Hydraulické jištění kypřicích nožů a možnost změny meziřádkové rozteče – základní výbava!

BEDNAR



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

STRIP-MASTER EN

BEDNAR

Parametr	STRIP-MASTER EN
<i>Pracovní záběr (m)</i>	6
<i>Přepravní šířka (m)</i>	3
<i>Pracovní hloubka (cm)</i>	35
<i>Meziřádková vzdálenost (cm)</i>	45 / 50 / 70 / 75 / 80
<i>Počet pracovních jednotek (ks)</i>	8 ks (70,75,80) / 12 ks (45,50)
<i>Doporučený výkon (koní)</i>	240 - 280



STRIP-MASTER EN

Přehled stroje

BEDNAR



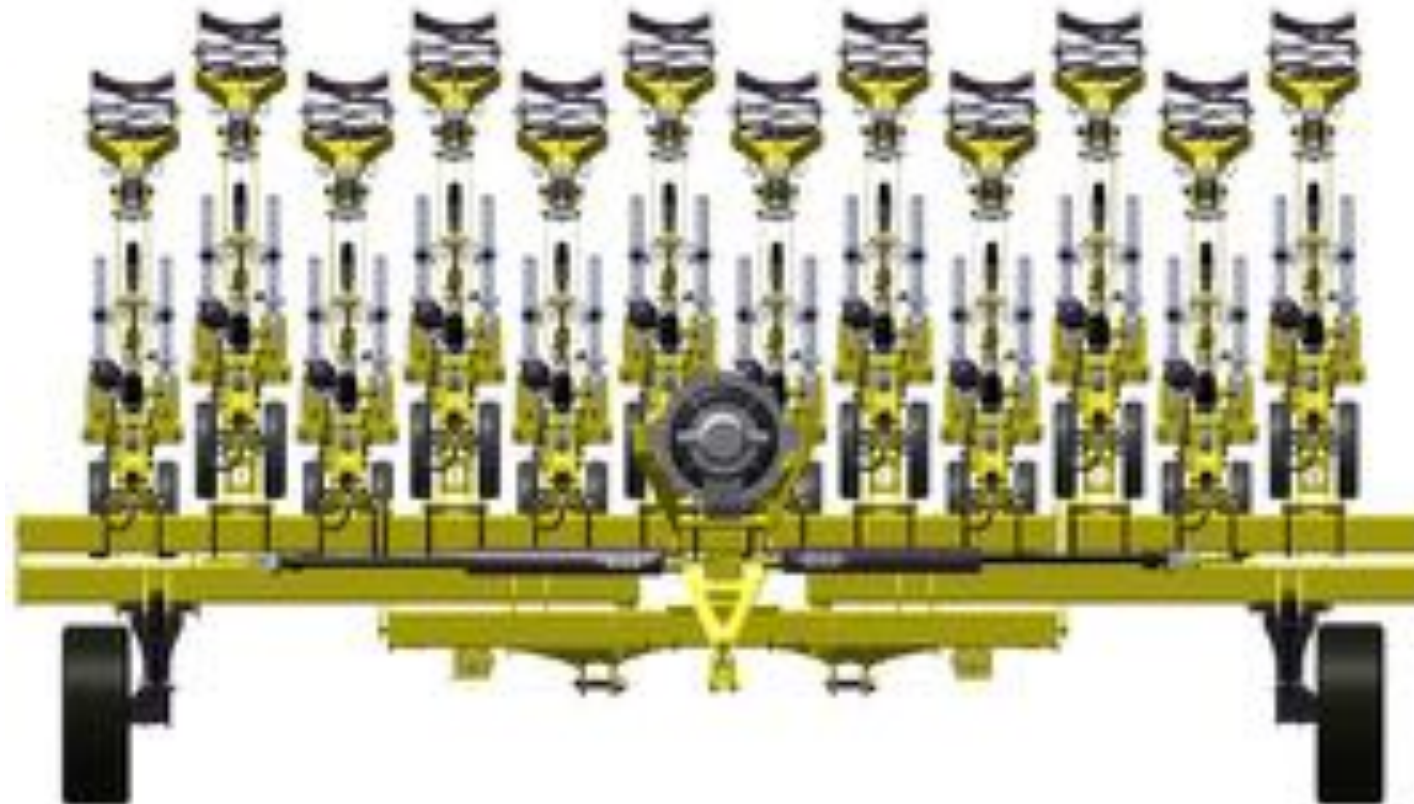
PŘEHLED STROJE

- ① Podpěrná kola
- ② Nařezávací disk
- ③ Čistící disk
- ④ Kypřicí nůž
- ⑤ Usměrnovací disk
- ⑥ Zadní rovnací a utužovací váleček
- ⑦ Hydraulické jištění kypřicího nože
- ⑧ Paralelogram uchycení pracovní jednotky
- ⑨ Sada pro aplikaci hnojiva

STRIP-MASTER EN

BEDNAR

Přehled stroje



Díky přesazení kultivačních jednotek (při využití 12 ks) nedochází k ucpávání stroje během práce – dokonalá průchodnost.

STRIP-MASTER EN

Meziřádková vzdálenost

BEDNAR



8 kultivačních jednotek – 70/75/80 cm

12 kultivačních jednotek – 45/50 cm



**Ojedinělé řešení na trhu - offsetové
uložení jednotek.**

STRIP-MASTER EN

Pracovní jednotka

BEDNAR

Pro lepší práci, odolnost stroje a zároveň vyšší komfort obsluhy jsou tyto stroje nově vybaveny hydraulickým jištěním kypřících nožů umístěných na jednotlivých kultivačních jednotkách.

- ① Hydraulické jištění kypřícího nože
- ② Paralelogram uchycení pracovní jednotky (dokonalé kopírování a terénu)



PRACOVNÍ ORGÁNY

BEDNAR

Nařezávací disk

① Slouží k naříznutí rostlinných zbytků a proříznutí utuženého povrchu svrchní části půdy, což snižuje tažný odpor a umožňuje lepší pronikání kypřicího nože do půdy.

② Pracovní hloubku celé kultivační jednotky lze nastavit upravením výšky opěrných kol každé kultivační jednotky.



PRACOVNÍ ORGÁNY

Čistící kotouč

BEDNAR

- ① Čistící kotouče se nachází za
nařezávacím diskem a slouží k
odstranění nežádoucích
posklizňových zbytků ze
zpracovaného řádku.



PRACOVNÍ ORGÁNY

Nařezávací disk - varianty

BEDNAR



Nařezávací disk vlnitý



Nařezávací disk zubatý



Nařezávací disk rovný



PRACOVNÍ ORGÁNY

BEDNAR

Kypřicí nůž a usměrňovací disk

- ① Na každé pracovní jednotce se nachází kypřicí nůž s hydraulickým jištěním,
- ② který obklopují usměrňovací disky, aby se kypřená půda udržovala v pásu.

- ③ Přímo za radlicí se může nacházet (dle výbavy) jedna nebo dvě koncovky aplikátoru hnojiva.



PRACOVNÍ ORGÁNY

Dláta pro kypřicí nože - varianty

BEDNAR



Dláto „T“



Dláto úzké



PRACOVNÍ ORGÁNY

Usměrňovací disky - varianty

BEDNAR



rovné



vypouklé



PRACOVNÍ ORGÁNY

BEDNAR

Utužovací a rovnací váleček

Utužovací a rovnací váleček za každou pracovní jednotkou slouží k případnému rozdrobení velkých půdních částí a ke zpětnému utužení půdy, aby se zamezilo výparu půdní vláhy.



PRACOVNÍ ORGÁNY

Utužovací a rovnací váleček - varianty

BEDNAR



řetězový válec 200 mm



řetězový válec 350 mm



prstový válec



lištový válec 200 mm



lištový válec 350 mm



pneumatikový válec

**Technologie strip-till
v kombinaci s
profilovým hnojením**

BEDNAR



APLIKACE HNOJIVA / KEJDY

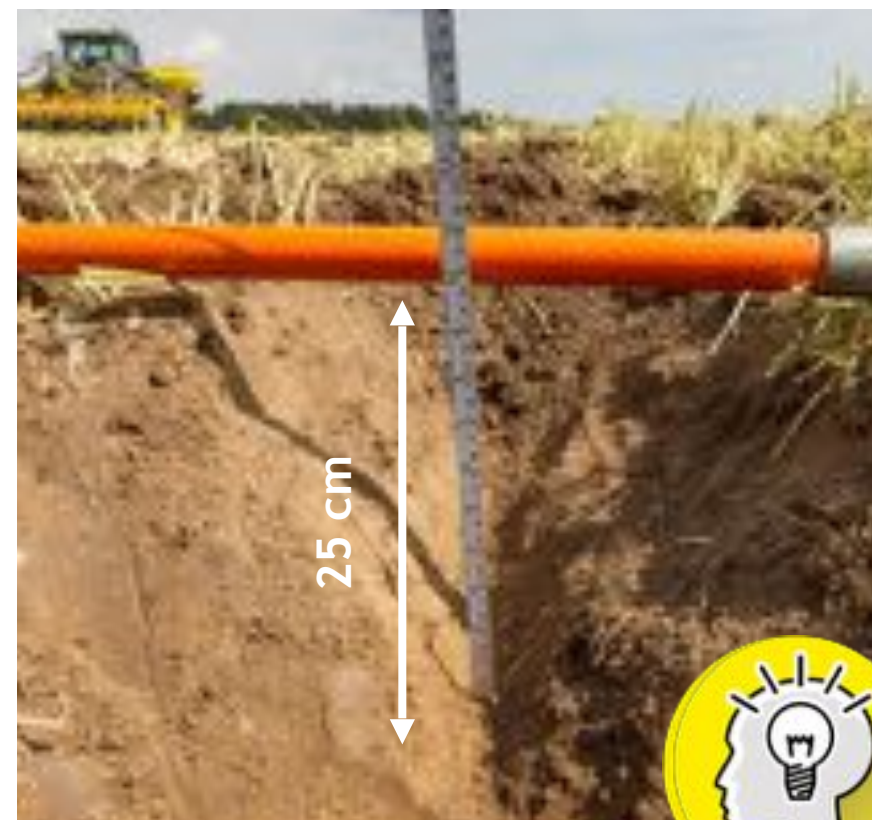


Dvě pracovní operace v průběhu jednoho přejezdu

Pro širokořádkové plodiny nabízíme systémy hlubokého pásového zpracování půdy spolu s prohnojením pásu pod zakládaným porostem. Tato metoda pomáhá zemědělcům ekonomicky založit porosty při maximalizaci potenciálu výnosu ve sklizni.

✓ Cílená aplikace hnojiva / kejda do pásu (lepší využití minerálního nebo organického hnojiva kořenovým systémem, úspora nákladů)

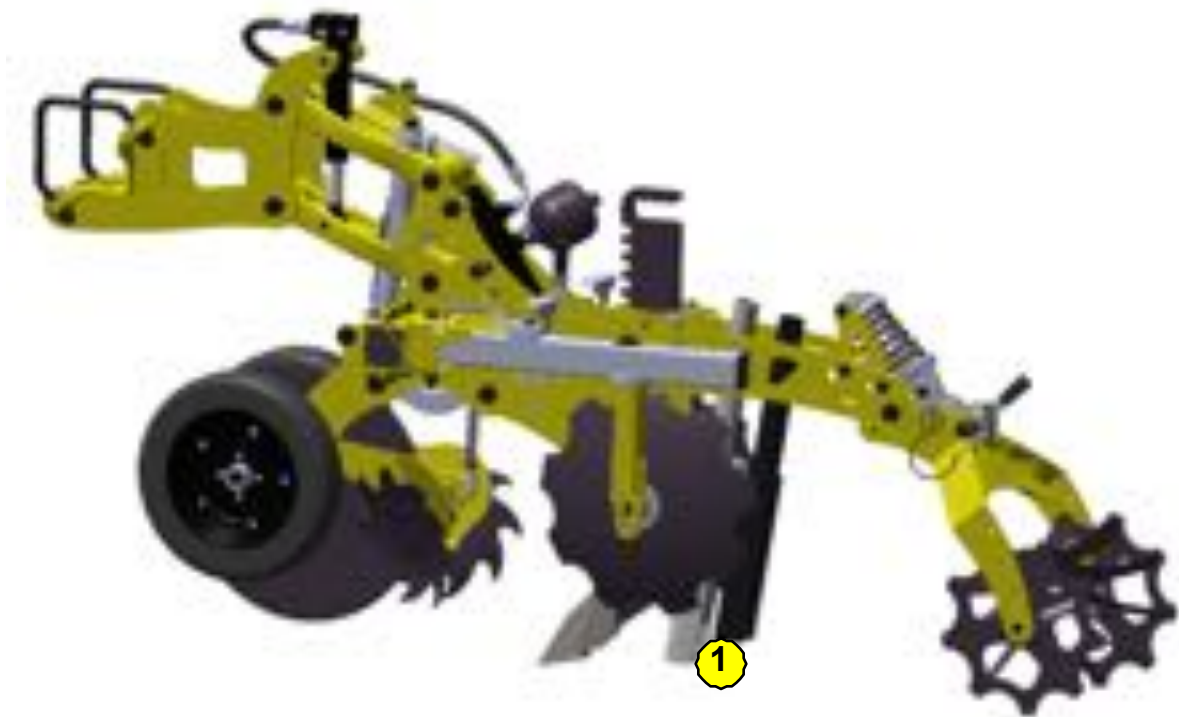
✓ Menší ztráty hnojiva a živin a rychlejší rozvoj kořenového systému



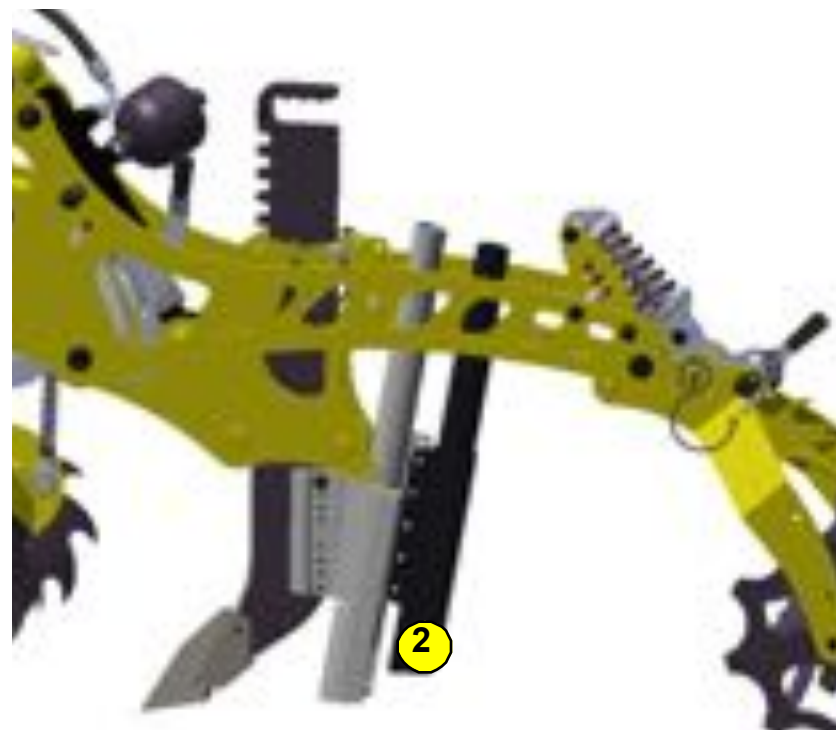
APLIKACE HNOJIVA / KEJDY

BEDNAR

Pracovní jednotka – umístění aplikačních koncovek



- ① Umístění aplikačních koncovek na pracovní jednotce



- ② Dvě aplikační koncovky umožňují přihnojování do dvou pracovních hloubek

STRIP-MASTER EN 6000

Přihnojovací a aplikační sada

BEDNAR



Aplikační sada - kejda

Aplikační sada – minerální hnojiva

AGREGACE

Se zásobníky na hnojivo a aplikátory kejdy

BEDNAR



STRIP – MASTER EN + čelní zásobník
na hnojivo FERTI BOX FB_F



STRIP – MASTER EN +
aplikátor kejdy

STRIP – MASTER EN + zásobní vůz na
hnojivo COMBO SYSTEM CS



**Ucelené řešení produktů
od značky BEDNAR.**

DĚKUJEME ZA POZORNOST

V případě jakýchkoliv dalších dotazů nás neváhejte kontaktovat.

BEDNAR



BEDNAR FMT s.r.o.
Lohenická 607
190 17 Praha 9 Vinoř
ČESKÁ REPUBLIKA

BEDNAR FMT s.r.o.
Dlouhá Ves 188
516 01 Rychnov nad Kněžnou
ČESKÁ REPUBLIKA

☎ +420 226 521 455 (Po-Pá, 8-16)
☎ Fax: +420 286 852 841
✉ info@bednar.com

www.bednar.com

